



Dieses Diagramm hilft Ihnen:

1. den richtigen Durchmesser des Werkzeugs zu wählen.
2. mit der passenden Umfangsgeschwindigkeit zu arbeiten.

Hinweise für das Schleifen und Polieren

Um Ihnen kostspielige Versuche zu ersparen, wenden Sie sich bitte bei Oberflächenproblemen an unseren technischen Beratungsdienst.

Senden Sie uns bei Bedarf Ihre Werkstücke, damit wir in unserer Versuchsschleiferei ein geeignetes Bearbeitungsverfahren ermitteln können.

Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten:

Schleifen

Metalle, allgemein	30-40 m/sec
Edelstahl	20-30 m/sec
Hartmetalle	10-15 m/sec
Thermoplaste	8-15 m/sec
Duroplaste	10-25 m/sec
Acrylglas	3 - 8 m/sec

Polieren

Metalle, allgemein	30-35 m/sec
Edelstahl	30-50 m/sec
Aluminium	40-45 m/sec
Thermoplaste	5-15 m/sec
Duroplaste	25-30 m/sec
Polyesterlacke	15-30 m/sec